

VERTICAL PRESSING TECHNOLOGY FOR COLLARS

Vertex Series offers jacket manufacturers

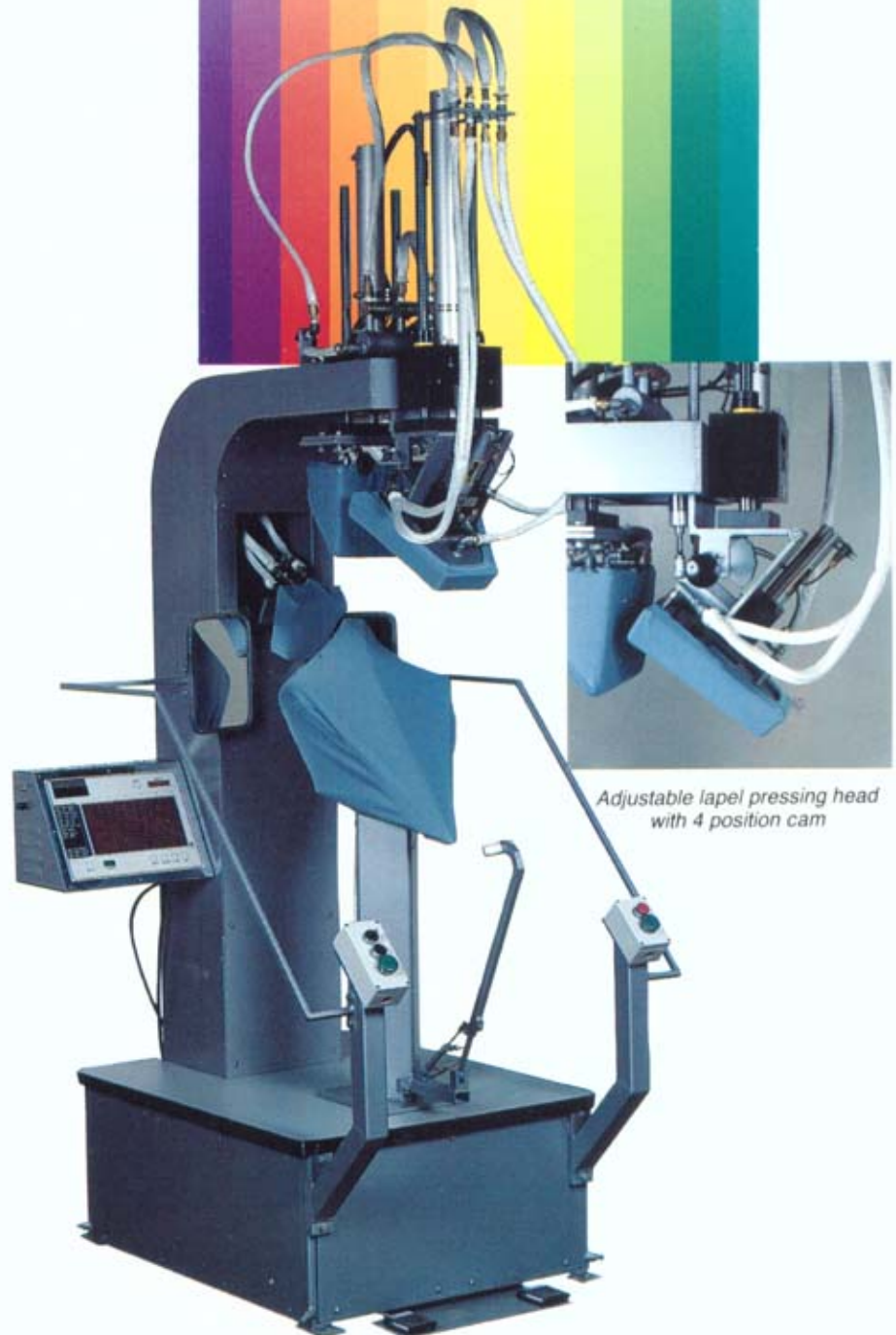
- Perfectly pressed collars
- Vertical action for even pressure
- 3 head pressing concept, if desired
- Increased productivity with tandem operation
- Minimal operator training

El sistema vertex ofrece al confeccionador:

- Cuellos presados perfectamente
- Accion vertical para prescion uniforme
- Concepto de tres cabezales si es deseado
- Incrementa produccion cuando se operan en tandem
- Entrenamiento minimo de operador(es)

Die Serie Vertex bietet Jackenherstellern

- Perfekt gebügelte Kragen
- Senkrechte Arbeitsweise, dadurch gleichmäßigen Druck
- Bügelkonzept mit dreiteiliger Oberplatte, auf Wunsch erhältlich
- Gesteigerte Produktivität durch Reihenbetrieb
- Minimale Ausbildung des Bedienpersonals



Adjustable lapel pressing head with 4 position cam

Model 603 triple head vertical collar press with main, lapel and back neck heads.

Benefits

- Advanced system designed for maximum productivity
- Reduced touch-up costs by eliminating collar and lapel impressions
- Improved and consistent quality
- Eliminates stretching through lapel
- Nape head presses back neck area
- Lapel head presses exactly pre-selected break for lapels and prepares for final lapel pressing
- Designed for easy maintenance with interchangeable p.c. boards and components
- Jacket pressed in natural position

Features

- Fully automatic pressing
- Heavy duty steel construction
- Microprocessor controlled pressing programs
- Visual program display
- Automatic pressure control for all three heads
- Low voltage - solid state control circuit
- Illuminated diagnostic system for easy problem solving
- Pre-steaming feature
- Photo-electric cells for maximum safety
- Adjustable working height
- Four position adjustable cam for lapel head (break points for lapel can be specified for individual customers)
- Programmable upper and lower steam chambers for lapel head
- Air operated lapel clamp

Options

- Different standard or custom designed heads and bucks
- Model 601 — vertical collar press only
- Model 602 — vertical collar and back neck press
- Model 603 — vertical collar, back neck, and lapel press
- Air operated lapel clamp

Beneficios

- Sistema avanzado diseñado para máxima producción
- Reduce costos de retoque eliminando marcas
- Calidad consistente y mejorada
- Elimina estiramiento de la solapa
- Prensas para áreas de la nuca y cuello posterior
- Prensa la parte superior de la solapa y planchado final
- Diseñada para mantenimiento simple con tableros y componentes intercambiables
- El saco es prensado en su posición natural

Características

- Prensado completamente automático
- Construcción de acero
- Programas de prensado controlado por micro-procesador
- Programa visual
- Circuitos integrados de bajo voltaje
- Sistema de diagnóstico iluminado para fácil mantenimiento
- Pre-vaporización
- Celdas foto eléctrica para mayor seguridad
- Altura ajustable
- Leva de cuatro posiciones ajustable para el cabezal de solapa. Punto de límites pueden ser especificados según necesidad del cliente
- Celdas de vapor programables para el cabezal de solapa
- Agarradera de solapa operada por aire

Opciones

- Diseños basados en diferentes normas o cabezal y caballetes diseñados de acuerdo al gusto del cliente
- Modelo 601 prensa de cuello vertical
- Modelo 602 prensa de cuello y parte posterior del cuello
- Modelo 603 prensa de cuello, parte posterior y solapa
- Agarradera operada por aire

Vorteile

- Fortschrittliche Systemkonstruktion bietet maximale Produktivität
- Verringerte Nachbügelnkosten, weil Abdruck von Kragen und Revers vermieden wird
- Verbesserte und gleichbleibende Qualität
- Strecken über Revers wird vermieden
- Nackenoberplatte bügelt hintere Kragenpartie
- Reversoberplatte bügelt genau den vorgegebenen Fassonbruch ein und bereitet auf Fertigbügeln des Revers vor
- Problemlose Wartung durch auswechselbare PC-Schaltungen und Komponenten
- Jacken werden in natürlicher Stellung gebügelt

Eigenschaften

- Vollautomatisches Bügeln
- Robuster Stahlbau
- Bügelprogramme durch Mikroprozessor gesteuert
- Programmanzeige auf Bildschirm
- Automatische Drucksteuerung für alle drei Oberplatten
- Festkörpersteuerkreis mit niedriger Spannung
- Beleuchtetes Diagnostiksystem zur einfachen Fehlersuche
- Vordampf-Verfahren
- Photoelektrische Zellen bieten maximale Sicherheit
- Einstellbare Arbeitshöhe
- Einstellbare Kurvenscheibe mit vier Positionen für Fassonbruch (Fassonbruchstellen für Revers können für einzelne Kunden vorgegeben werden)
- Programmierbare obere und untere Dampfkammer für Reversbügelform
- Mit Luft betriebene Reversklemme

Wahlweise erhältlich

- Verschiedene serienmäßige oder kundenspezifische Bügelformen
- Modell 601 — Bügelmaschine zum senkrechten Bügeln von Kragen allein
- Modell 602 — Bügelmaschine zum senkrechten Bügeln von Kragen und Nackenpartie
- Modell 603 — Bügelmaschine zum senkrechten Bügeln von Kragen, Nackenpartie und Revers
- Mit Luft betriebene Reversklemme



TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL #	LENGTH X WIDTH	HEIGHT	WEIGHT NET	PIPE SIZE STEAM/RETURN	PIPE SIZE VACUUM	PIPE SIZE AIR	STEAM CONSUMPTION	*AIR CONSUMPTION
601 Collar Only	41" x 48" 1067mm x 1220mm	96" 2437mm	700 Lbs 318 kg	1/2" NPT	1 1/4" NPT	3/4" NPT	35 Lbs/hr 16 kg/hr	.2 CFM 5.7 LI/M
602 Collar & Nape	41" x 48" 1067mm x 1220mm	96" 2437mm	700 Lbs 318 kg	1/2" NPT	1 1/4" NPT	3/4" NPT	40 Lbs/hr 18 kg/hr	.2 CFM 5.7 LI/M
603 Collar Nape & Lapel	41" x 48" 1067mm x 1220mm	96" 2437mm	700 Lbs 318 kg	1/2" NPT	1 1/4" NPT	3/4" NPT	50 Lbs/r 23 kg/hr	.2 CFM 5.7 LI/M

* Air Consumption per operation.

Recommended:
Steam Pressure - 100 PSI 6.5 ATE
Air Pressure - 80 PSI 5.25 ATE

Electrical Requirements:
110V, Single Phase, 60 HZ
240V, Single Phase, 50 HZ

Hoffman New Yorker

46 Clinton Place Hackensack, NJ 07601 USA

Phone: 201-488-1800 Fax: 201-488-4480

www.hoffman-newyorker.com